

УСТРОЙСТВО ДЛЯ СВАРИВАНИЯ ВСТЫК ТОНКИХ ПРОВОДОВ

Предлагаемое устройство обеспечивает надежную сварку встык тонких проводов, например, термопар.

Для термопар необходимо сварить два разнородных электрода, малого диаметра, а узел сварки (королёк) должен быть минимальным или вообще отсутствовать.

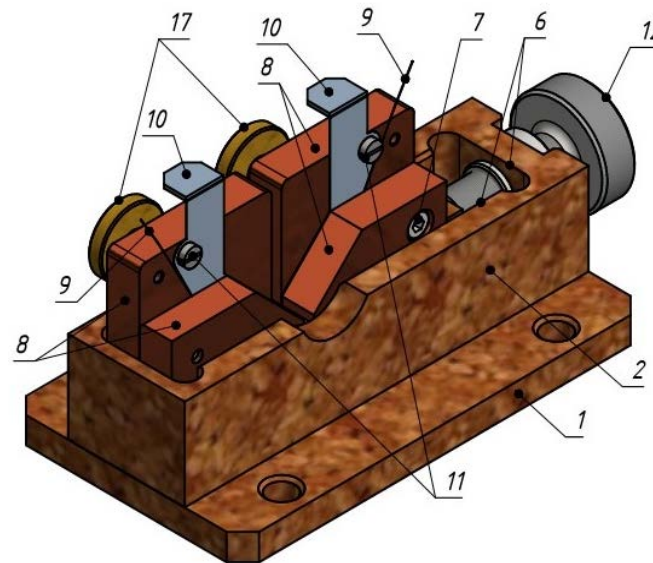
Устройство обеспечивает легкую координацию соосности торцевых поверхностей электродов, неподвижность одного и подвижность другого провода и сварку с помощью разрядного конденсаторного устройства.

Эксплуатационные характеристики

- Минимальный диаметр электрода $\varnothing 0,1\text{мм} - 0,2\text{мм}$.
- Сварка с помощью разрядного конденсаторного устройства с энергией до 100Дж.
- Габаритные размеры устройства 60x80x150мм.

Преимущества

- Качественная сварка встык тонких электродов.
- Уменьшение брака при сварке.
- Существенное сокращение подготовительного периода к сварочному процессу.
- Подбор минимального усилия, необходимого при движении и сварке электродов, а также при монтаже и подготовке.



Уровень готовности технологии

УГТ 6. Изготовлен и используется демонстратор технологии.

Патентная защита

Патент на изобретение №2675454 РФ.