

# СПОСОБ ЗАКРЕПЛЕНИЯ МАЛОЖЕСТКИХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ ФРЕЗЕРОВАНИИ НА СТАНКАХ С ЧПУ

При фрезеровании мало жестких деталей на этапах чистовой обработки может возникать заметное изменение их формы вследствие перераспределения остаточных напряжений. Для уменьшения данных деформаций вводят промежуточные стабилизирующие операции. Во многих случаях требуется слесарная доводка изделия для обеспечения требуемой чистоты поверхности.

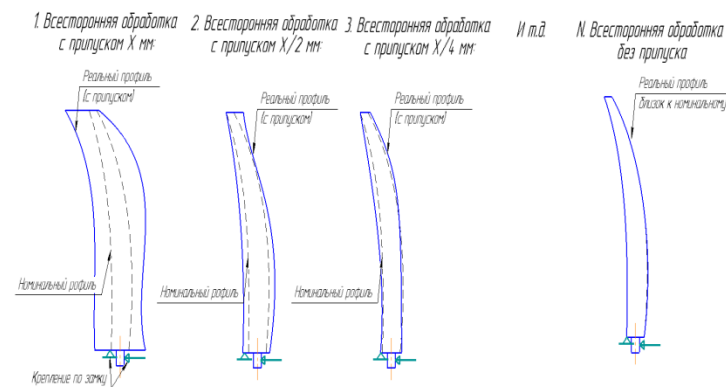
Предлагается одноопорное закрепление, существенно снижающее деформации детали от остаточных напряжений. Применение демпферов позволяет избежать вибраций детали при одноопорном закреплении.

## Характеристики

- Точное фрезерование поверхностей двойной кривизны.
- Стабилизирующая термообработка полностью исключена из технологического процесса.

## Преимущества

- Возможность механической обработки одновременно нескольких деталей за один установ.
- Детали не требуют слесарной доводки.
- Сокращение сроков изготовления мало жестких деталей в 3-5 раз при гарантированном сохранении качества детали.



## Уровень готовности технологии

УГТ 6. Проверка способа в реальных условиях.

## Патентная защита

Патент на изобретение №2688987 РФ.